

# 团 体 标 准

T/CIQA ××—20××

## 服装验货操作规范 Specification for inspection operation of garment

(征求意见稿)

20××-××-××发布

20××-××-××实施

中国出入境检验检疫协会

发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国出入境检验检疫协会检验鉴定标准化技术委员会提出并归口。

本标准由中国出入境检验检疫协会批准立项，由检验鉴定标准化技术委员会组织制订。

本标准起草单位：中国检验认证集团广东有限公司、广州海关技术中心、江门海关技术中心

本标准主要起草人：柳映青、兰丽丽、蒋小良、廖满生、陈薇

本标准系首次发布。

本标准版权归中国出入境检验检疫协会所有。未经许可，不得擅自复制、转载、抄袭、改编、汇编、翻译或将本标准用语其他任何商业目的。

# 服装验货操作规范

## 1 范围

本标准规定了服装验货的术语和定义、抽检方法、验货步骤与规则、质量检验标准和缺陷判定等服装验货技术要求。

本标准适用于第三方机构或企业自身对服装进行验货。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

SB/T 10579-2011 商品验货通则

ANSI/ASQ Z 1.4 按属性检查用取样程序

## 3 术语和定义

### 3.1

#### **致命缺陷 fatal defeat**

可能给消费者带来危险，人身伤害，不安全状况的缺陷；造成商品不符合强制法规的缺陷。

### 3.2

#### **严重缺陷 serious defeat**

可能影响商品可靠性和可用性的功能缺陷；影响商品使用和销售价值的缺陷。

### 3.3

#### **轻微缺陷 minor defeat**

不符合要求但不影响产品使用和销售的缺陷；不明显的缺陷。

## 4 验货依据

4.1 应使用现行有效版本的国家标准、行业标准、地方标准、团体标准或者经依法备案的企业标准，服装验货分类及规则见附录A。

4.2 供需双方的合同、协议或企业的工艺文件。

注：凡供需双方另有合同或协议约定的，按合同或协议规定进行检验，但应符合国家的相关法律法规及技术标准的规定。

## 5 抽样

5.1 抽样标准：ANSI/ASQ Z 1.4 按属性检查用取样程序；

5.2 抽样数量：一般二级验货数量（IPC）、一级水平基于提交的数量(DUPRO & FPC)。

5.3 根据下列内容进行抽样，并按照数据填写样品卡：

-装运样品：从每批货中抽取一件完好的样品进行检测；

-瑕疵（次品）样品：从主要瑕疵（次品）中抽取一件作代表；

-实验室测试样品：根据指示。

## 6 质量检验标准清单

### 6.1 物理外观标准

--款式；

--材料；

--颜色；

--尺寸（要求：15%的样品，每种尺寸至少提供3件）；

--重量；

--气味；

--湿度。

### 6.2 做工标准

--纤维与材料质量；

--清洁度；

--缝纫质量；

--配件（配饰）组装质量；

--印花与刺绣质量；

--标签。

### 6.3 包装分类与标识标准

--纸箱数量与分类；

--包装方法与条件;

--装运与侧标。

## 7 服装验货步骤

### 7.1 技术文件审查

检验员应简要审查必要的文件和验货所需的工具。

必要的文件具体如下:

--订单发票;

--装箱单;

--信用证复印件;

--产品规格 (如尺寸规格、草图等);

--次品 (瑕疵) 分类;

--生产部门说明;

--空白的验货报告;

--验货工具 (如卷尺、厚度计、拉力计、表夹、次品贴纸、草图等);

--其他。

### 7.2 生产状况

#### 7.2.1 订单量

每份订单的单位总数。

#### 7.2.2 提交的数量

供验货所提交的数量, 可能指工厂申报的实际装运量。

#### 7.2.3 生产状况核查

-成品的百分比: 货物与已完成组装并准备验货的装运量的百分比;

-生产各阶段的百分比: 货物与已完成组装但仍处于生产中的装运量的百分比;

-已装箱 (出口用) 的百分比: 货物与已装箱的出口装运量的百分比。

### 7.3 包装与标识

针对规格检查下列内容, 并报告实际发现与偏差:

-包装材料;

- 包装方式;
- 包装大小;
- 内外包装;
- 标签与吊牌;
- 装运标识、侧标与原标识;
- 包装状况;
- 包装尺寸;
- 其他。

#### 7.4 数量或类别检查

根据装箱单与纸箱标识, 针对下列内容检查每只纸箱:

- 每只纸箱的装件数;
- 根据每份装箱单与纸箱标识检查款式、尺寸与颜色分类;
- 款式;
- 尺寸分类--固定或分类的尺寸比例;
- 颜色分类--固定或分类的颜色比例;
- 根据每份吊牌与塑料袋印花, 检查款式、尺寸与颜色。

#### 7.5 款式对比

根据规格与参考样品, 针对下列内容对款式进行对比:

- 款式;
- 构造 (如接缝结构等);
- 缝纫方式 (如针织种类等);
- 每英寸的缝针;
- 配饰 (如种类、位置、品牌等);
- 印花 (如设计、尺寸等);
- 刺绣 (如设计、尺寸、缝针密度等);
- 其他。

#### 7.6 材料 (触感)

7.6.1 通过手感和触摸将材料与参考样品进行对比。

7.6.2 根据下列内容对材料进行评价（触感）：

- 与参考样品相似；
- 稍硬，更硬；
- 稍软，更软；
- 稍厚，更厚；
- 稍薄，更薄；
- 其他。

## 7.7 颜色对比

7.7.1 根据下列内容将颜色与参考样品进行视觉对比：

- 贝壳面料颜色；
- 衬里面料颜色；
- 印花颜色；
- 其他。

7.7.2 根据下列内容对色调批次进行评价：

- 相似；
- 稍浅，更浅，明显更浅；
- 稍深，更深，明显更深；
- 稍亮，更亮，明显更亮；
- 稍暗，更暗，明显更暗；
- 不同色调；
- 其他。

备注：灰度检查方法与等级划定适用于客户有要求的情况，结果仅为初步性与指示性结果。

7.7.3 获取不同色调批次的样品或织物样品，尤其是色差大的颜色。

## 7.8 尺寸测量

根据客户提供的产品规格对尺寸进行测量。如因客户无法提供相关信息而导致尺寸仅基于工厂规格，（附录 B）尺寸规格供客户参考。

每种尺寸至少提供三件，对 15% 的样品尺寸进行测量。附件为推荐的尺寸测量公差（客户有指定要求的情况除外），适用于单一测量法。

## 7.9 重量检测

对编织服装与绗缝服装的重量进行检测，并相应地采用下列测重方式：

- 产品样品每种尺寸的重量（每种尺寸测 3 件，并记录每件的检测数据）；
- 编织服装：每种尺寸与颜色各一件，若只有一种颜色，则每种尺寸至少测三件；
- 参考样品的每种尺寸的重量；
- 将实际测出的重量与产品规格与参考样品进行对比。

## 7.10 外观质量检验（做工）

7.10.1 根据正确的抽样计划对做工进行检测。

7.10.2 I 用红色箭头形状的次品贴纸标示出所有的服装次品。

7.10.3 汇报每件服装中最严重的次品，并以“主要次品”或“次要次品”进行分类。

7.10.4 根据下列内容对瑕疵进行分类：

- 总体清洁度与外观；
- 材料错误（指出哪一类材料出错）；
- 缝纫瑕疵；
- 配饰瑕疵；
- 其他瑕疵。

## 7.11 其他检测

7.11.1 气味（如漂白剂、洗涤剂）。

7.11.2 湿度与潮湿情况。

7.11.3 霉菌。

7.11.4 重金属元素检测：如客户要求，工厂须对子样进行重金属元素检测，可委托有资质的实验室检测。

## 8 检查及缺陷判定

服装检查及缺陷判定具体参考（见附录C）。



## 9 报告

9.1 检验后立即详细撰写检验报告。

9.2 检验后，向厂方代表出示所有差距，包括色调批次、次品（瑕疵）与备注（注释）。

9.3 向厂方代表出示检验报告，并让其在报告上签字确认。

9.4 若厂方代表拒绝签字，请说明原因。

9.5 其他事项：

- 天气情况；

- 检验情况（如检验环境、于桌上或纸箱上完成检验、灯光等）；

- 包装情况（如纸箱受损或浸湿、二次检验途中发现塑料袋上有重复密封标记等）。

附录A  
(资料性附录)

**服装验货分类及规则**

- A.1 IPC: 已完成生成 10%的服装产品 (成品)。
- A.2 DUPRO: 已完成生成 30-50%的服装产品 (成品)。
- A.3 FPC: 已完成生成 100%的产品 (成品), 且 80%的产品已装箱 (出口用)。
- A.4 如果一批货物中出现了致命缺陷, 整批货物判为不合格。
- A.5 如果同一个样本有几个缺陷, 那么只计算最严重的缺陷。
- A.6 有缺陷的样品在验货后必须更换或修理。

附 录 B  
(资料性附录)  
尺寸误差对应表

表 1 尺寸误差对应表

材料	厘米		英寸	
	尺寸	公差	尺寸	公差
非编织弹性	超过 60cm	+2cm, -1cm	超过 25 英寸	+3/4",-1/2"
	10-60cm	+/-1cm	4 到 25 英寸	+/-1/2"
	小于 10cm	+/-0.5cm	小于 4 英寸	+/-1/4"
针织弹性	超过 35cm	+2cm, -1cm	超过 15 英寸	+3/4",-1/2"
	10-35cm	+/-1cm	4 到 15 英寸	+/-1/2"
	小于 10cm	+/-0.5cm	小于 4 英寸	+/-1/4"
特殊公差				
编织衣领	-	+/-0.3cm	-	+/-1/8"
袖窿	-	+/-0.5cm	-	+/-1/4"
袖口长度	-	+/-0.5cm	-	+/-1/4"

附录C  
(资料性附录)

服装验货缺陷判定

表1 服装验货缺陷判定

疵点描述	致命	严重	轻微
<b>1.运输包装</b>	如有列出的情况需备注在报告中		
外箱鼓起			
破损/潮湿/压坏/变形的外箱			
破损的唛头或标识			
未加防潮袋			
外箱或内箱未装满有多余的空间			
刺激性气味			
木质托盘的做工粗糙，比如结构错误，木板太薄或者太窄，木板压断了，螺丝接口松动等			
瓦楞纸板强度不够			
托盘堆叠或者货物在木板上的堆叠不稳			
木质托盘或者外箱霉变	*		
密封或者捆绑货物的材料和方式不符合客户要求，如封箱方法不对，未使用 LOGO 封箱胶带	*		
箱子内有尖锐器具，诸如刀，刀片，剪刀等	*		
外箱不能满足客户的需求，比如瓦楞层数，密封破损，箱体结构的连接方式不符-用胶水或者钉子等	*		
标签遮挡不清、箱口未加封箱贴	*		
错误的配比，错误的包装	*		
<b>2.销售包装</b>			
产品内部或者外部的表面有异物（诸如：修剪过的线头，异纤或者灰尘等）		*	
衣架挂不住货品		*	
吊牌藏在衣服内，透过胶袋包装看不见条形码（未按照要求）		*	
包装袋规格与衣服不适宜		*	
胶袋里的产品外观不良，比如：领形不对称，肩部不对称，领子不对称，挂在衣架上会歪斜		*	
成衣上面的绳类和腰带类在包装时没有系成蝴蝶结		*	
产品没有按照要求折叠，或者包装处起皱或有压印，褶皱痕迹等		*	
钉子暴露在外，或者钉子的尖角曝露在外	*		

婴幼儿及儿童纺织品的包装中不应使用金属针等锐利物	*		
破损/错误的衣架, 衣架上的尺码环错误或者缺失		*	
破损或者潮湿的包装盒/胶袋		*	*
异物:			
• 霉变或者血迹	*		
• 婴儿用品(0-3岁)和一次性用品上有毛发		*	
• 婴儿用品(0-3岁)上有虫子	*		
• 其他			*
衣架/夹子 压痕		*	*
一套产品中有不正确的尺码或者颜色的产品		*	
包装盒或者胶袋上印的尺码, 款号, 数量, 颜色不正确		*	
刺激性气味/难闻的气味		*	
拷贝纸和干燥剂的品质及规格不符		*	
<b>3. 标签, 标注, 印刷 (销售包装和产品)</b>			
可贴身穿着的婴幼儿(0-3岁)服装上的耐久性标签, 正常穿着时与皮肤直接接触	*		
标签缝制不牢		*	
标签商业信息被止口/线迹遮盖, 无法读取		*	
标签正反面, 上下方颠倒		*	
标签与挂牌信息不一致		*	
错码		*	
吊牌/标签/标识放置错位		*	
吊牌/标签遗失或者脱落 (非强制性标签)		*	
条形码印刷不良:			
• 无法扫描		*	
• 依旧能够扫描且结果正确			*
标签/标识/印刷不清楚或模糊		*	*
由于标签车缝导致的纱线损伤		*	
<b>4. 材料</b>			
<b>4.1 面料</b>			
粗纱/细纱, 断纱, 跳纱, 飞花/色纱/纱线污损, 抽丝, 修布/修补痕, 松针, 收缩痕, 勾纱和花针等:			
• 严重的, 或者在明显区域(A区)且尺寸 <sup>3</sup> 1/2" 的。		*	
• 其他			*

色条		*	*
色点		*	*
面料破裂/破洞/漏针/脱散/单纱/针路		*	
手感与封板标样不同		*	*
漏印		*	*
棉结/表面起球:			
• 超过 5 个棉结, 或者在明显区域每 0.01 平方米有起球		*	
• 超过 5 个棉结, 或者在非明显区域每 0.01 平方米有起球			*
掉毛		*	*
套版不准		*	
面料纬斜/弓斜 (弓纬):			
• 斜率超过 5%		*	
• 斜率达到或者少于 5%, 可见			*
肚纱 (注意: 正常粗细的大肚纱对于亚麻织物来说是面料的特点, 不是疵点)		*	*
沾色、互染、色差		*	
印花污迹		*	*
染色不均		*	*
4.2 皮革			
擦花		*	*
皮革脆裂		*	*
皮革皴裂/破损, 皮革上有洞		*	
褪色, 涂层剥落		*	*
胶水痕/锤击痕/铅笔痕/纽扣或衣架压痕 - 如果超过 1.5 cm, 属于严重疵点		*	*
手感不同		*	
皮质松软/粗面/龟纹		*	
定位针孔/虫蚀眼		*	*
划痕/血筋/割痕		*	*
褶皱		*	*
4.3 PU / PVC			
折痕		*	*
表面有黏性		*	
开裂/破损		*	
<b>5. 配件 (纽扣, 按扣, 饰钉, 铆钉, 拉链, 搭扣, 钩攀)</b>			
配件脱落/不牢:			
• 如果是 0-3 岁的婴儿产品中的小部件	*		

• 对于其他尺寸的配件或者其他年龄段的使用者		*	
型号、品质与封板标样不符		*	
钮洞过大/过小, 钮洞毛边		*	*
配件损坏		*	
配件有刮手的毛刺、尖点、利边	*		
拉链底部/顶端有空隙 - 如果超过 1.5 cm, 为严重疵点		*	*
不正确的纽扣钉法		*	
配件功能损坏、缺失、不能正常使用		*	
配件错位		*	*
配件掉漆		*	*
金属配件氧化或者生锈		*	
异味、背胶不牢 (主要针对平面类标识, 如胶牌、皮牌、立体花、装饰物等)		*	
<b>6. 生产工序</b>			
<b>6.1 粘合衬</b>			
粘合衬起皱/叠起		*	*
粘合衬起泡		*	*
黏合不完整		*	*
粘合衬缺失		*	*
黏合过度 (粘合衬透印)		*	*
对格、对条不符合工艺要求		*	
<b>6.2 绣花</b>			
图案设计不符合要求		*	
绣花破损		*	*
绣花错位:			
• 错位超过 1.5cm, 或者尺寸较小但是很明显		*	
• 错位超过 1.0cm, 或者尺寸较小但是很明显			*
绣花缺失		*	
绣花针脚质量差 (太松/紧):			
• 严重的, 或者在明显区域 (A 区) 且尺寸 <sup>3</sup> 1.5cm 的		*	
• 其他的			*
针脚稀疏		*	*
<b>6.3 印花</b>			
褪色		*	*
印花模糊		*	*
不当的印花位置/图案/质量:			
• 不符之处如超过 1.5cm, 或者尽管尺寸较小		*	

但是很明显 • 不符之处如超过 1.0cm，或者尽管尺寸较小但是很明显			*
印花疵点（漏印，溢色，套版不准，断裂等）： • 严重的，或者在明显区域（A 区）且尺寸 <sup>3</sup> 1.5cm 的。 • 其它		*	*
6.4 裁剪			
裁剪歪斜（丝绉不直）		*	
冲钻孔		*	
不正确的毛向		*	
6.5 缝制			
单丝线（鱼丝线）用于 0-14 岁的儿童衣服	*		
有断针	*		
一排针孔/由修补形成的针孔		*	*
断线： • 对于锁链线：断一针或更多 • 对于平车线：在 A 区断一针 • 对于平车线：在 B 区断一针，但是在拉力的作用下不会继续脱散		*	*
线缝或针脚歪斜/扭曲/成波浪状： • A 区：≥ 1.0cm      B 区：≥ 2.5cm • A 区：< 1.0cm      B 区：1.0- 2.5cm		*	*
过度的针脚（乱线）			*
重叠的线迹/接线/缝线双轨： • 对于装饰性的线迹，对比性线迹等等，在 A 区且颜色不匹配 • 对于装饰性的线迹，对比性线迹等等，在 B 区且颜色不匹配 • 在 A 区且颜色匹配，但是超过 3 针的以上疵点		*	*
暗缝线外露		*	*
底层外露/定位线（游线）外露		*	*
送布牙痕		*	*
破边（散边）		*	*
不正确的或者不规则的针脚密度（每 2.5cm 差异为+/-1 针）		*	*
针脚过松/过紧： • 导致接缝稀路或缝明显起皱 • 轻微的并且尺寸 <sup>3</sup> 5 cm		*	*
回针缺失/接缝不牢		*	*



套结缺失（漏打枣）		*	
针孔		*	
爆口		*	
打褶		*	*
起皱		*	*
落坑：			
• 两针或者更多		*	
• 一针			*
线缝松脱（接缝滑移）		*	
缝线不符合要求		*	*
跳针：			
• 对于锁链线：跳一针或者更多		*	
• 对于平车线：跳两针或者更多		*	
• 对于平车线：跳一针			*
线迹凌乱		*	*
针脚间距不均匀 / 缝头（止口）不足，如果沿边超过 1.0cm，属于严重疵点		*	*
6.6 装配			
橡筋缠绕扭曲		*	*
变形		*	*
冲钻孔外露		*	
里布外露		*	*
毛边 / 缝头（止口）外露		*	*
贴边底层外露		*	*
不当黏合		*	*
接缝不对齐：			
• A 区：≥0.3cm      B 区：≥ 0.5cm		*	
• A 区：< 0.3cm      B 区：<0.5cm			*
条纹/格子/印花/绣花错位：			
• 对于图案的循环尺寸不超过 1.5cm，错位偏差超过半个循环；对于图案的循环尺寸超过 1.5cm，错位偏差超过 0.5cm		*	
• 对于图案的循环尺寸不超过 1.5cm，错位偏差超过半个循环			*
面料或者其他材料的正反面颠倒		*	
衬里太紧		*	
橡筋不均		*	*
丰满度不均		*	*
6.7 熨烫			
熨烫不良 - 熨烫痕/起镜/极光 /烧焦痕/焦黄斑		*	*

由于熨烫导致的皱		*	*
表面上光泽不均（汽路）		*	*
由于熨烫不当产生的拉链或者纽扣的压痕		*	*
6.8 水洗和特殊效果			
不均匀的水洗效果		*	
不符合要求的水洗效果		*	*
水洗痕		*	*
<b>7. 外观</b>			
血迹	*		
异物：			
• 发霉/霉变	*		
• 婴儿用品（0-3岁）和一次性用品上有毛发		*	
• 婴儿用品（0-3岁）上有虫子	*		
• 其他			*
婴儿产品（3岁以下）上的小部件或装饰件缝制不牢	*		
尖锐边/角	*		
产品的部分或者全部受潮	*		
产品(左右, 等) 不对称 如果差异在 0.5cm 和 1.0cm 之间, 则为轻微疵点; 超过 1.0cm, 则为严重疵点		*	*
同一件产品上有色差, 或者同一销售单位中的不同产品之间有色差:		*	
• 严重: 在明显区域色差为灰卡等级 4 级或低于 4 级			*
• 不严重: 在非明显区域色差为灰卡等级 4 级			
色污/圆珠笔/污迹/墨水/油污/胶水痕:			
• A 区: 任何尺寸 B 区: $\geq 0.5\text{cm}$		*	
• B 区: $< 0.5\text{cm}$			*
粉笔痕			*
A 区 (若在 B 区则只需备注在报告中)			
刀痕/剪刀口		*	
纱线污损:			
• A 区: 任何尺寸 B 区: $\geq 0.5\text{cm}$		*	
• B 区: $< 0.5\text{cm}$			*
未修剪的线头:			
• 产品的外部或者内部 $\geq 0.5\text{cm}$ , 或者同一条缝有 3 个或者 3 个以上没有修剪的缝头/线头(长度 $> 1.0\text{cm}$ )		*	
• 产品的外部或者内部: 1.0cm-2.5cm			*

T/CIQA ××—20××

未修剪的线圈 针对 0-3 岁婴幼儿服装，产品的内部成圈的线圈，直径超过 1.0cm。	*		
--	---	--	--